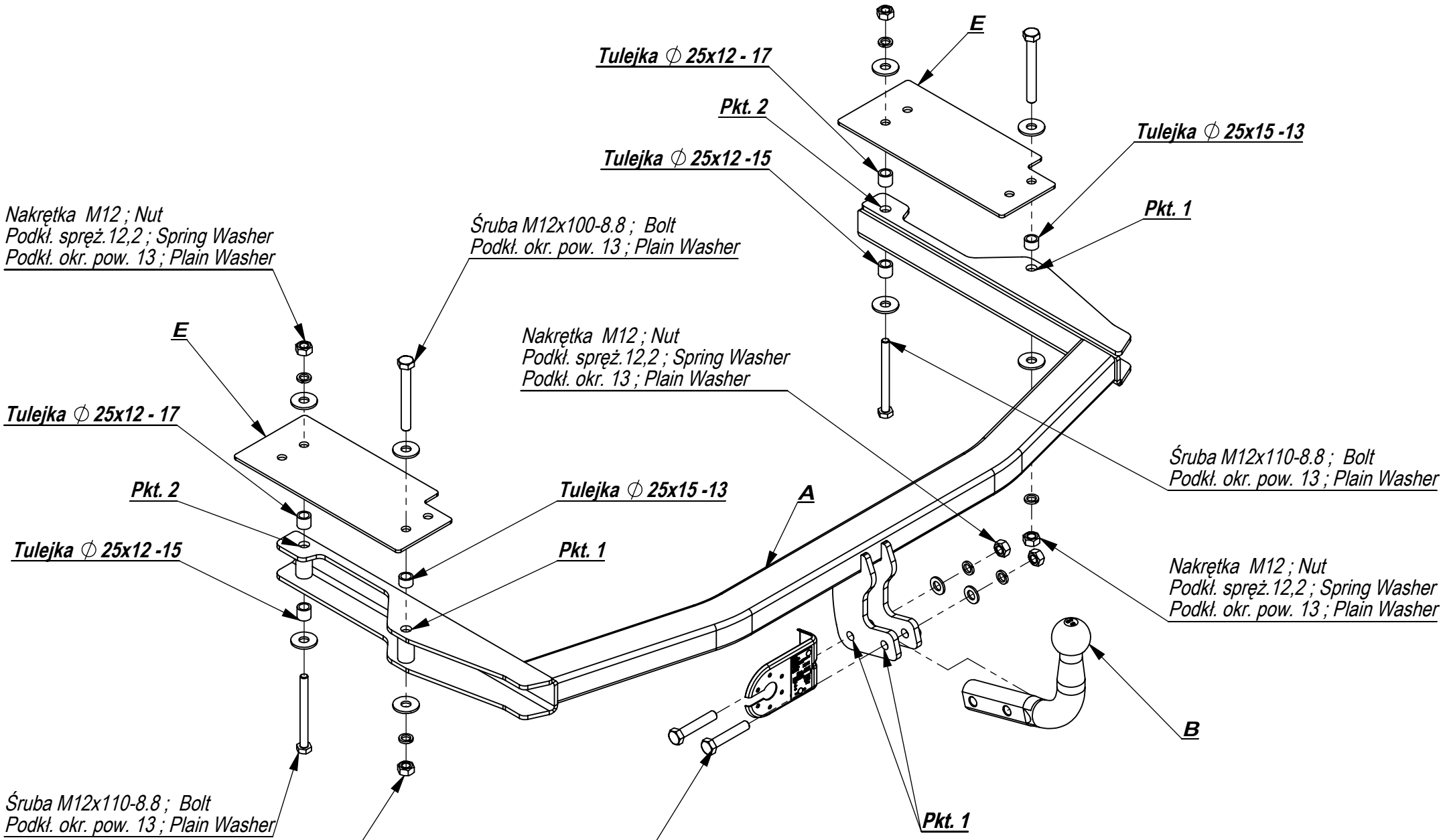


Nr katalogowy
X/011

Marka
Mazda 6 htb. **od 01/2003 ->**

IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

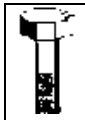
Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	biały, white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	żółty, yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

MAZDA 6, 5 d
01/03 -
NO CAT.X/011

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x110 8.8 2szt -M12x100 8.8 2szt -M12x70 8.8 2szt		-ø36 4szt
	-M12 6szt		-Ø18x13 4szt -ø18x15 2szt
	-M12 6szt		
	-M12 6szt		

:

- Odkręcić zderzak oraz metalowe wzmocnienie (nie będzie już wykorzystane).
- Opuścić tłumik z tylnego zawiesia oraz odnitować osłonę termiczną.
- Wykonać otwory w tylnym pasie (85x60 mm) w celu udrożnienia wejścia do podłużnic. Wykorzystać szablony prawy i lewy.
- Fabryczne otwory w podłużnicach rozwiercić do średnicy ø 25.
- Wsunąć belkę haka do podłużnic.
- W rozwiercone otwory ø 25 wsunąć tuleje dystansowe (wg rysunku).
- Przyłożyć w bagażniku nakładki E i skręcić śrubami M12x100 8.8 (pkt 1) oraz M12x110 8.8 (pkt 2).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Przynitować blachę termiczną, założyć zderzak po uprzednim wycięciu fragmentu o wymiarach 75x45.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper and metal reinforcement (it will not be used any more).
- Lower the damper from the rear hanger and rivet out the thermal shield.
- Drill the holes in the rear belt of the car (85x60 mm) in order to make the metal clamps permeable. Use template- right and left.
- Drill the technological holes in the metal clamps to the diameter ø 25.
- Insert the main bar in the metal clamps.
- Insert the distance sleeves (according to the drawing) in these drilled holes ø 25.
- Put the plates E in the boot and screw with bolts M12x100 8.8 (point 1) and M12x110 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Rivet the thermal shield and assemble the bumper after cut out his fragment 75x45.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:
MAZDA 6, 5 d
01/03 - 01/08
Nr katalogowy **X/011**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

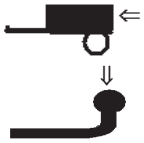
1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
   a) wskutek wypadku,
   b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży , pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie
Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania
Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1800 kg **D = 8,95 kN**

S = 75 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA
Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.. ..
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0728*00