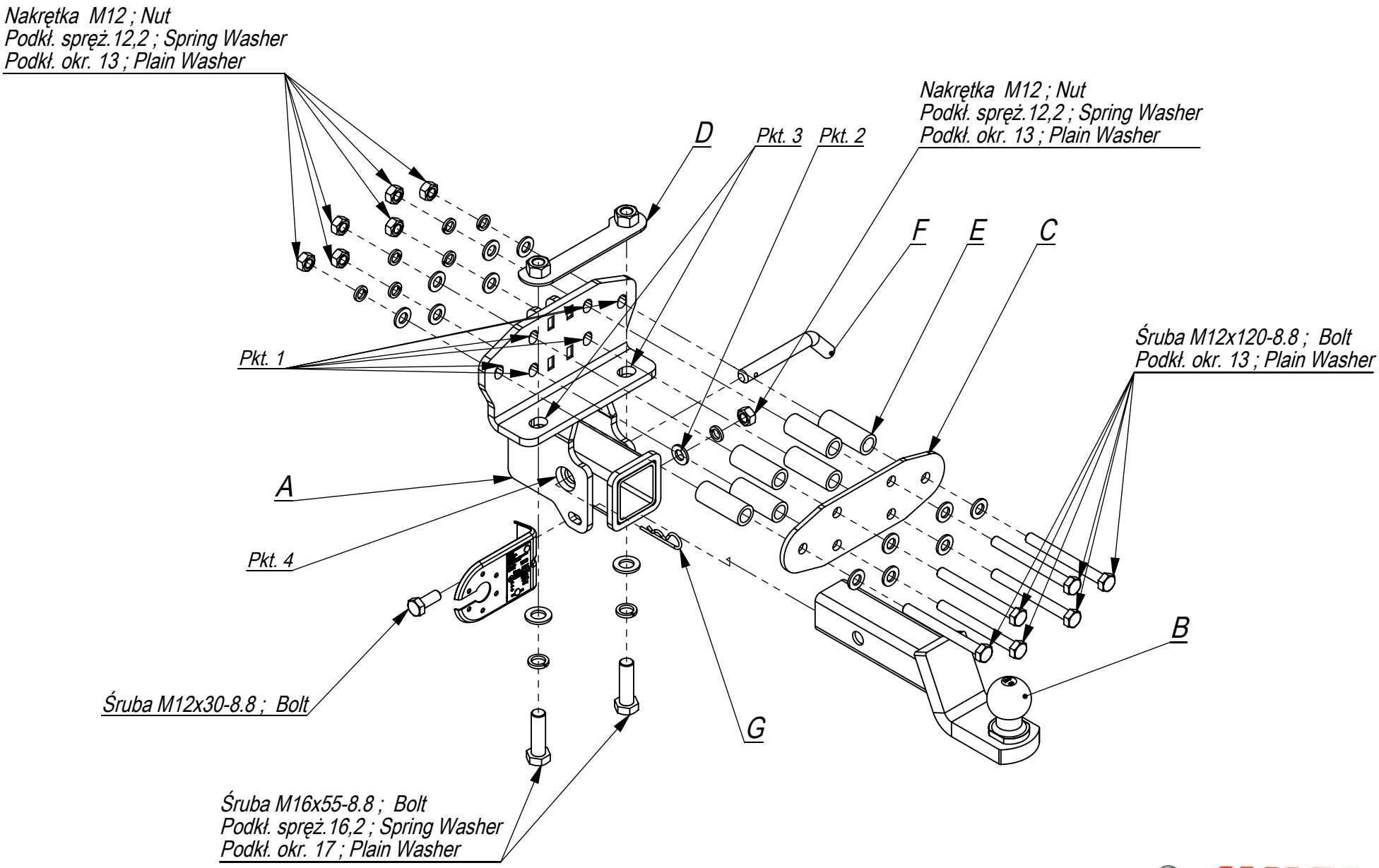


Nr katalogowy	Marka	
T/059	Toyota LC 200	od 2009 ->

IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

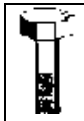
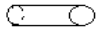
Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

Toyota LC 200
09 -
NO CAT. T/039

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x35 8.8 1szt -M12x120 8.8 6szt -M16x70 8.8 2szt -M16x110 8.8 1szt		
	-M12 7szt -M16 3szt		-Ø25x65 6szt
	-M12 13szt -M16 4szt		
	-M12 7szt -M16 1szt		

- Zdemontować zderzak i górną osłonę.
- Odkręcić koło zapasowe i metalową osłonę z tylnej belki.
- Poprzez otwory w tylnej belce włożyć elementy D.
- Włożyć tuleje dystansowe E poprzez technologiczne otwory do belki.
- Przykręcić element A do belki śrubami M12x 120 (pkt1) stosując nakładkę C oraz śrubami M16x70 (pkt3) wykorzystując element D.
- Metalową osłonę z tylnej belki przyciąć i zmontować tylko jej końce.
- Wycinamy w dolnej części zderzaka, w jego osi fragment 50x50.
- Przykręcamy zderzak, górną osłonę zderzaka i koło zapasowe.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Dokręcić kulę śrubą M16x110 8.8 (pkt 4) i blachę gniazda elektrycznego śrubą M12x35 (pkt 2).
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper and top shield.
- Unscrew the spare wheel and metal shield from the rear bar.
- Put the elements D through the holes in the rear bar.
- Put the distance sleeves E through the technological holes in the bar.
- Screw the element A to the main bar with bolts M12x120 8.8 (point 1) using plate C and with bolts M16x70 8.8 (point 3) using element D.
- Cut back the metal shield from the rear bar and assemble only its ends.
- Cut out the fragment 50x50 in the lower part of the bumper, in its axle.
- Assemble the bumper, top shield of the bumper and spare wheel.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see
- the table.
- Fix the ball with bolts M16x110 8.8 (point 4) and electric plate with bolts M12x35 8.8 (point 2).
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

Toyota LC 200
09 -
Nr katalogowy **T/059**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

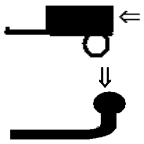
1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
   a) wskutek wypadku,
   b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży , pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie
Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania
Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 3500 kg **D = 17,4 kN**

S = 140 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA
Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 140 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

E20 55R-01