Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

TOYOTA COROLLA com. E12
02 -
Nr katalogowy **T/019**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

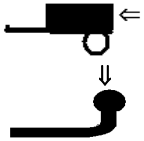
1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
   a) wskutek wypadku,
   b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży , pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie
Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania
Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1350 kg **D= 7,91 kN**

S = 55 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA
Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 55 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0380*00

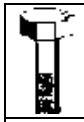
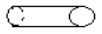
Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

TOYOTA COROLLA com. E12
02 -
NO CAT. T/019

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

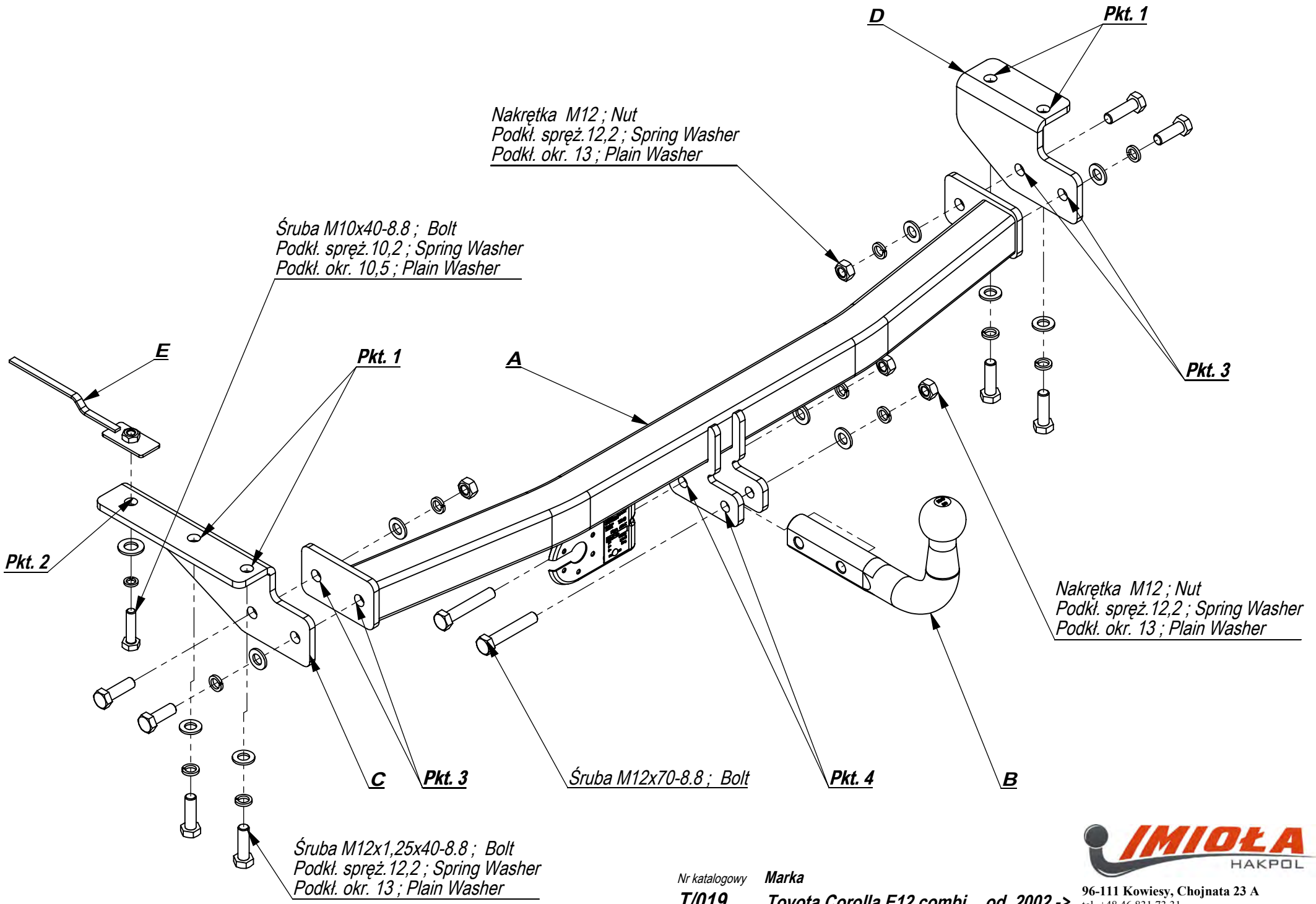
ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x1,25x40 4szt -M12x35 8.8 4szt -M10x40 8.8 1szt		
	-M12 10szt -M10 1szt		
	-M12 10szt -M10 1szt		
	-M12 4szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Odkręcić uszy holownicze (nie będą już wykorzystane).
- Do prawej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka D śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 1).
- Do lewej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka C śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 1).
- Poprzez technologiczne otwory w lewej podłużnicy włożyć w podłużnicę płaskownik z przyspawaną nakrętką M10 i przykręcić element C śrubą M10x40 8.8 (pkt 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazdka elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the towing eyes (they will not be used any more).
- Screw slightly element D to the right metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Screw slightly element C to the left metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Place the plate with nut M10 in the metal clamp through the technological holes in the left metal clamp and screw element C with bolt M10x40 8.8 (point 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.



Nr katalogowy **T/019**

Marka **Toyota Corolla E12 combi od 2002 ->**

IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31