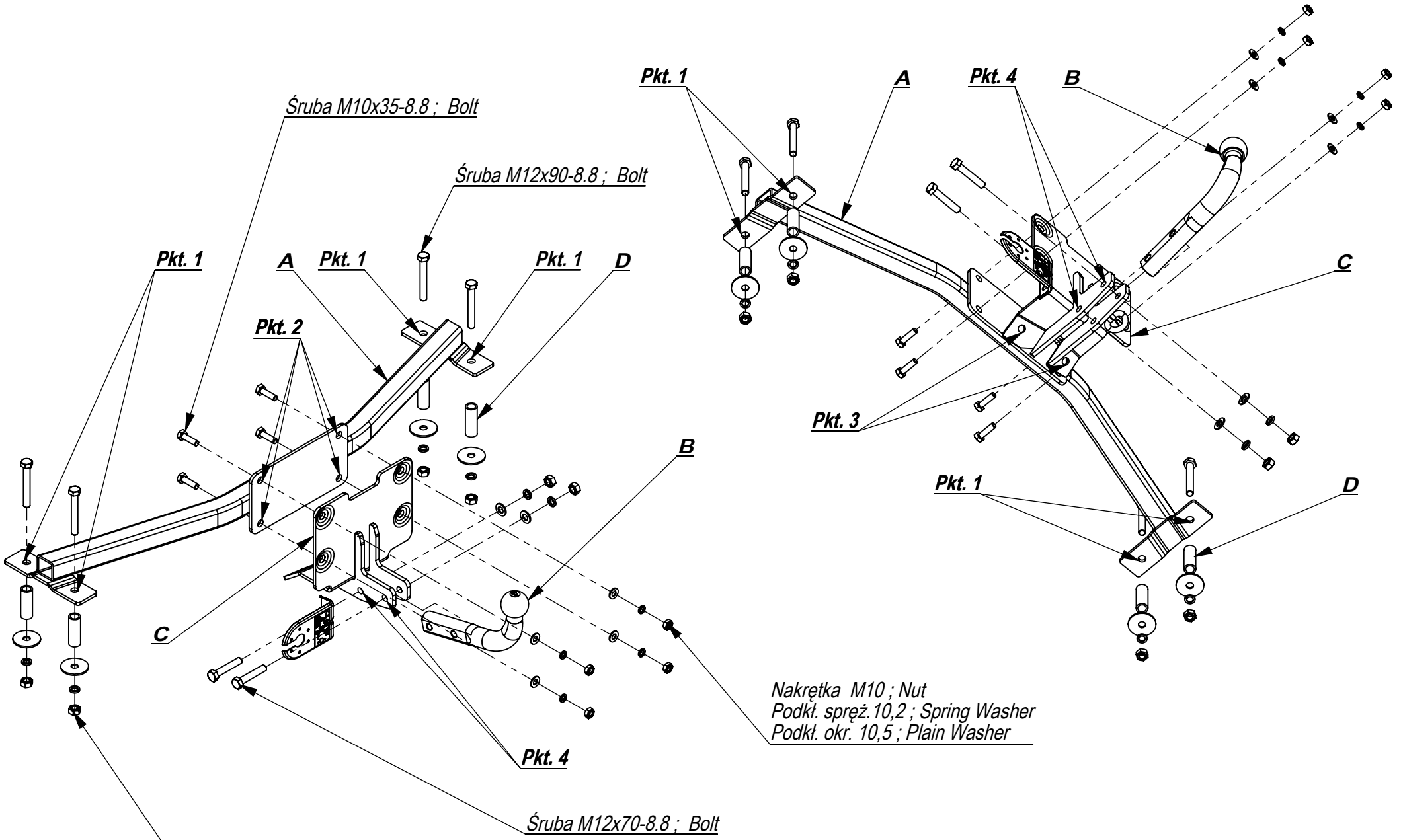


Nr katalogowy ***Marka***

O/003 ***Opeal Astra htb. (F, A) od 09/91-01***

IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

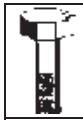
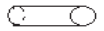
Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

OPEL ASTRA htb. (F, A)
09/91 - 02
NR KAT. O/003

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M10x40 8.8 6szt -M12x90 8.8 4szt		- ø 36 6szt
	-M12 6szt -M10 6szt		- 1/2”x 60 4szt
	-M12 6szt -M10 6szt		
	-M12 6szt -M10 6szt		

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

- Zdjąć zderzak.
- W tylnym pasie samochodu w miejscach fabrycznie zaznaczonych wykonać 4 otwory wiertłem ø 10,5 (pkt 2).
- Włożyć belkę zaczepu A do bagażnika i przez wykonane otwory skręcić lekko z częścią zaczepu C śrubami M10x40 8.8 (pkt 2).
- W bagażniku na lewej i prawej podłużnicy, w miejscach fabrycznie zaznaczonych przez otwory w części zaczepu A (pkt 1), wykonać otwory wiertłem ø 11,5.
- Do podłużnic włożyć od spodu tulejki dystansowe, a następnie przez otwory w zaczepie skręcić lekko śrubami M12x90 8.8 wykorzystując duże podkładki (pkt 1).
- Poprzez otwory w elemencie zaczepu C (pkt 3) wykonać w koszu koła zapasowego dwa otwory wiertłem ø 10,5. Skręcić śrubami M10x40 8.8 wykorzystując duże nakładki od strony bagażnika.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Wyciąć dolną część zderzaka o wymiarach 50x15 mm.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę zaczepu oraz blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Disassemble the bumper.
- Drill the four holes ø 10,5 (point 2) in the rear belt of the car, in the marked places.
- Place the main bar A in the boot and screw slightly to the element C through the made holes with bolts M10x40 8.8 (point 2).
- Drill the holes ø 11,5 in the boot on the left and right metal clamps in the marked places, through the holes in the element A (point 1).
- Place distance sleeves of the bottom to the metal clamps, and next screw slightly, through the holes in the tow bar, with bolts M12x90 8.8 using large washers (point 1).
- Drill two holes ø 10,5 in the basket of the spare wheel, through the holes in the element C (point 3). Screw with bolts M10x40 8.8 using large plates from the boot side.
- Tighten all the bolts according to the torque setting - see the table.
- Cut out the fragment 50x15 in the lower part of the bumper.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

OPEL ASTRA htb. (F, A)
09/91 - 02
Nr katalogowy **O/003**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

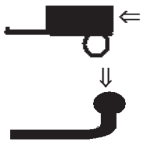
1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
   a) wskutek wypadku,
   b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży , pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie
Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania
Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1500 kg **D = 8,10 kN**

S = 75 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA
Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0133*00