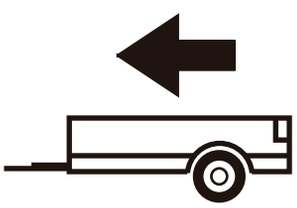
IMIOLA
HAKPOL



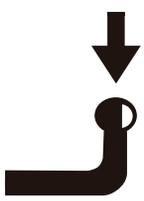
Cat. No. **M/021**

MERCEDES SPRINTER 3,665/4,325 furgon, signle/double tyres	06/06-
MERCEDES SPRINTER 3,665/4,325 pick-up, single tyres	06/06-
VW CRAFTER 3,665/4,325 furgon, signle/double tyres	04/06-
VW CRAFTER 3,665/4,325 pick-up, single tyres	04/06-

e20 e20*94/20*0275*00



3500kg



140kg

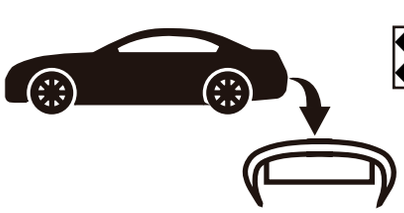
D = 20,20kN

D (kN) =



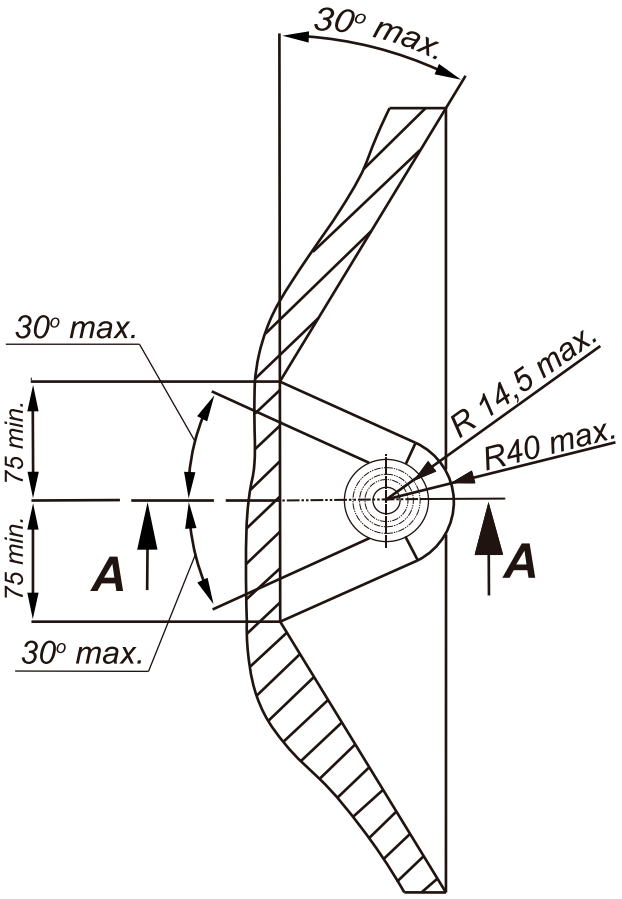
x 0,00981



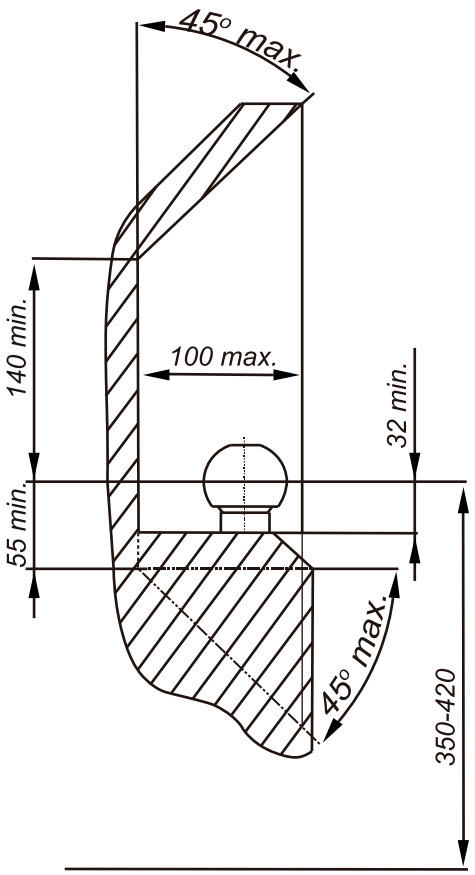




IMIOLA HAK-POL
96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND
Tel. + 48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29
e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl



PRZEKRÓJ A-A



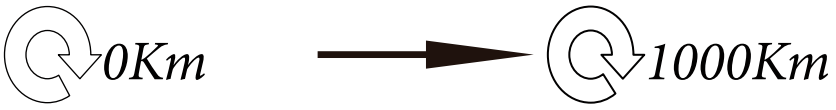
PL *Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.*

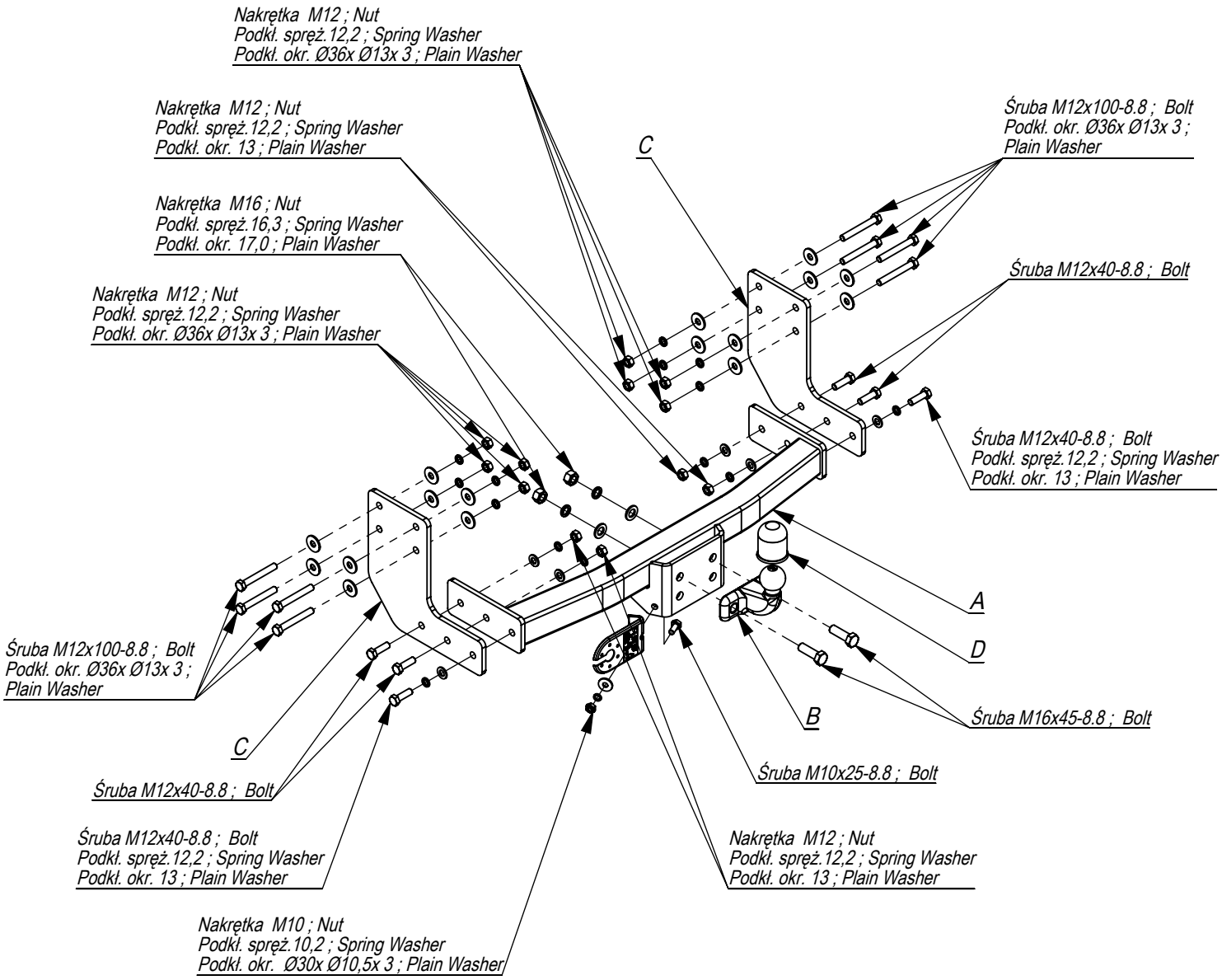
GB *The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.*

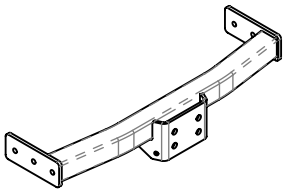
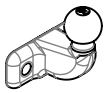
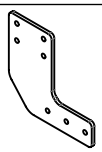
F *L'espace libre doit etre garanti conformement a l'annexe VII, illustration de la reglements 55.01 CE pour un poids total en charge autorise du vehicule.*

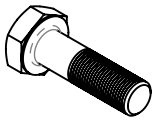
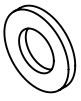
D *Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/b ahrleistenbei zulassigem Gesamtgewichtdes Fahrzeuges.*

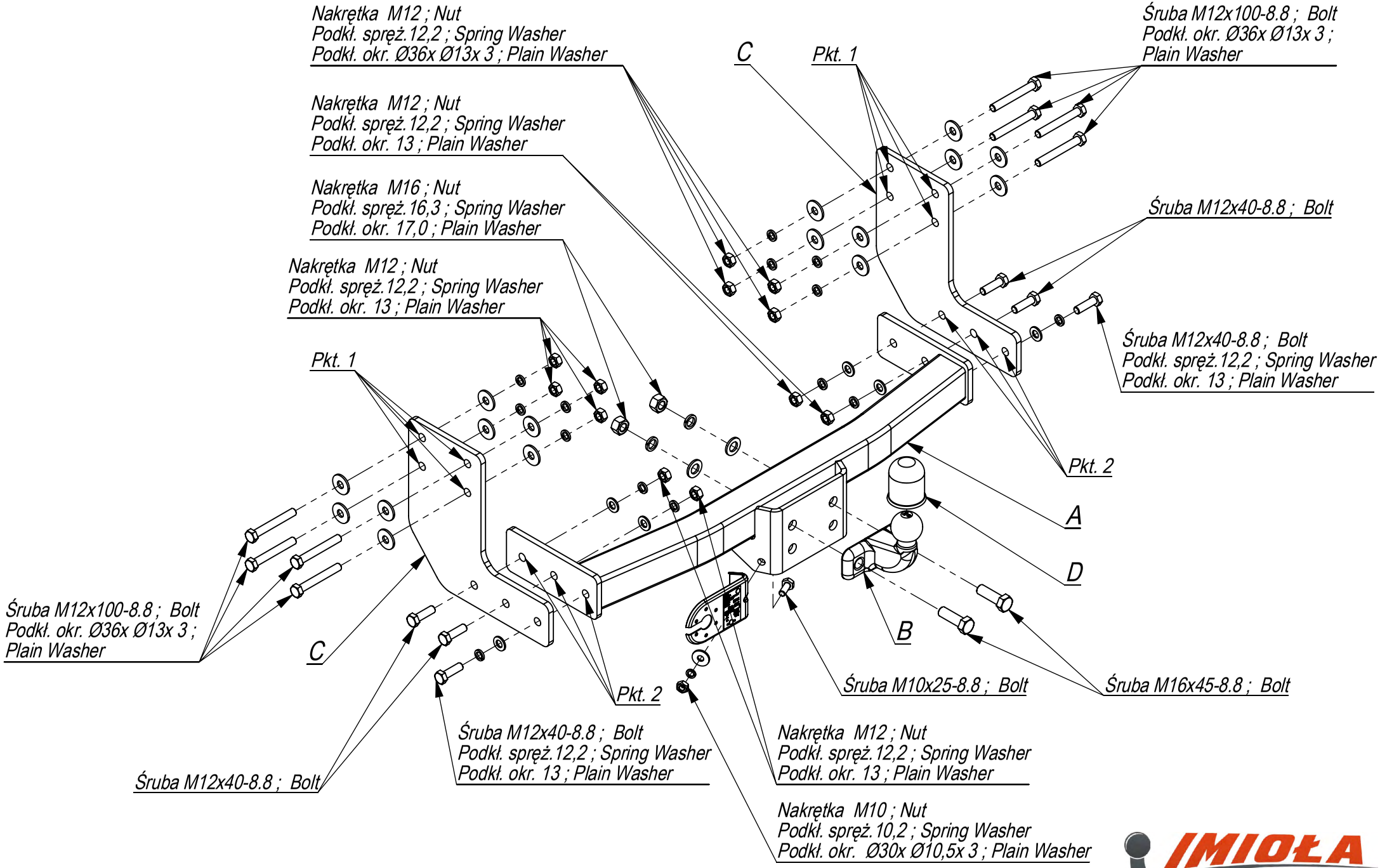
Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torgue settings for nuts and bolts (8.8)	
M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm





	A	x1
	B	x1
	C	x2
	D	x1
	E	x1

	M16x45	2
	M12x100	8
	M12x40	6
	M10x25	1
	M16	2
	M12	12
	M10	1
	Ø36xØ13x3	16
	Ø30xØ10,5x3	1
	17	2
	13	6
	16,3	2
	12,2	14
	10,2	1



Nr katalogowy Marka

M/021 Mercedes Sprinter furg.3.55;4025 od 04/06 ->

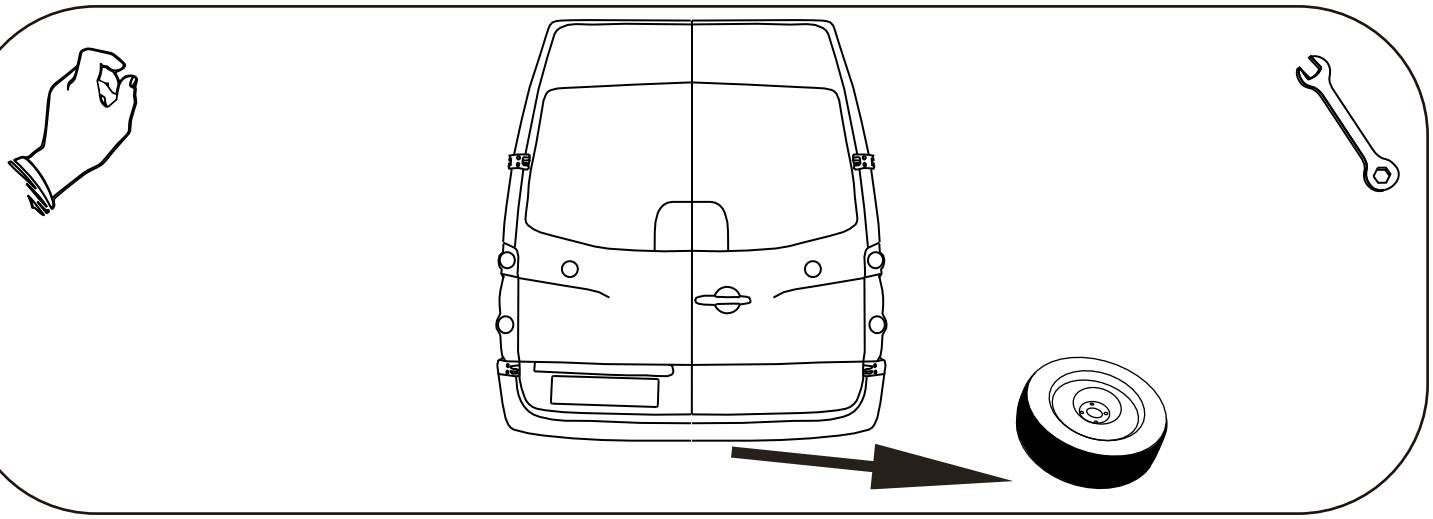
IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

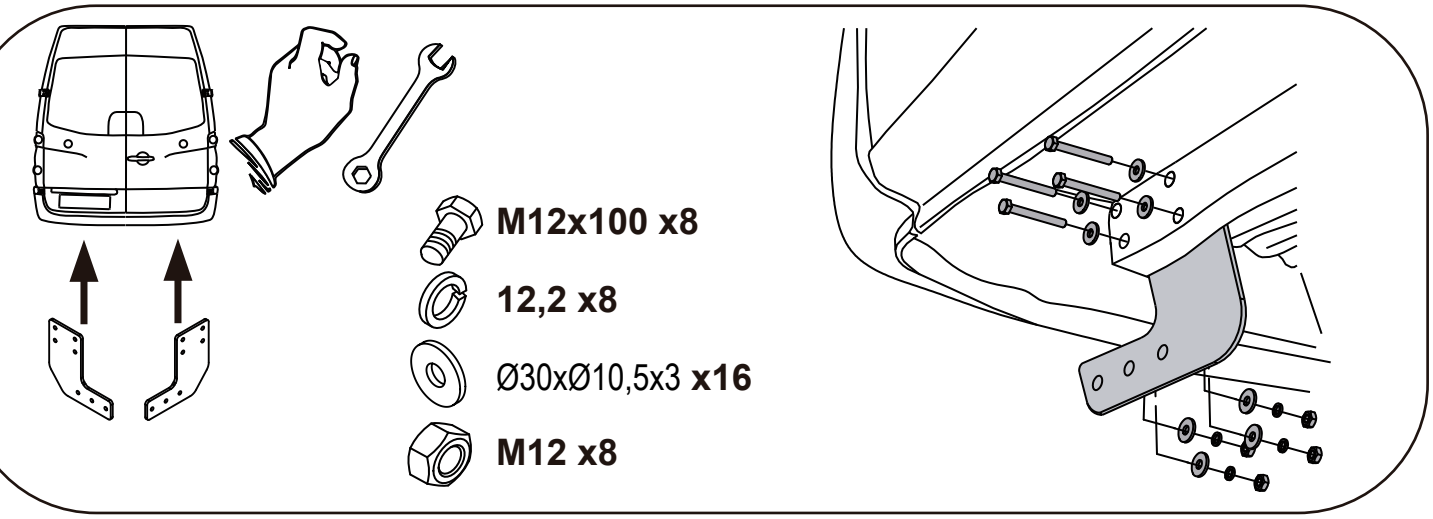
- Odkręcić koło zapasowe.
- Poprzez otwory w ramie (pkt. 1) przykręcić lekko elementy C do boków podłużnic śrubami M12x100 8.8 wykorzystując podkładki.
- Do elementów C przykręcić belkę zaczepu A śrubami M12x40 8.8 (pkt 2).
- Do belki zaczepu A przykręcić kulę śrubami M16x45 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić koło zapasowe.

- Unscrew the spare wheel.
- Screw slightly the elements C to the sides of the metal clamps, through the holes in the chassis (point 1), with bolts M12x100 8.8 using washers.
- Screw the main bar A to the elements C with bolts M12x40 8.8 (point 2).
- Fix the ball to the main bar A with bolts M16x45 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Screw the spare wheel.

- Dévisser la roue de rechange.
- A travers les trous dans le cadron (point 1) visser légèrement les éléments C aux bords des longerons, en utilisant les boulons M12x100 8.8 et les rondelles.
- Serrer la poutre du crochet A aux éléments C avec les boulons M12x40 8.8 (point 2).
- Visser le crochet d'attelage à la poutre du crochet A en utilisant les boulons M16x45 8.8 (point 3).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Raccorder le circuit électrique.
- Monter la roue de rechange.

- Das Ersatzrad abschrauben.
- Durch die Öffnungen im Gestell (Punkt 1) die Tragteile C an die Längsträgerseiten mit den Schrauben M12x100 8.8, mit den Unterlegscheiben locker anschrauben.
- An die Tragteile C, den Querbalken A mit den Schrauben M12x40 8.8 (Punkt 2) anschrauben.
- An den Querbalken A die Kugel mit den Schrauben M16x45 8.8 (Punkt 3) anschrauben.
- Alle Schrauben mit dem in der Tabelle angegebenem Drehmoment festziehen.
- Die Elektroinstallation anschließen.
- Das Ersatzrad einbauen.



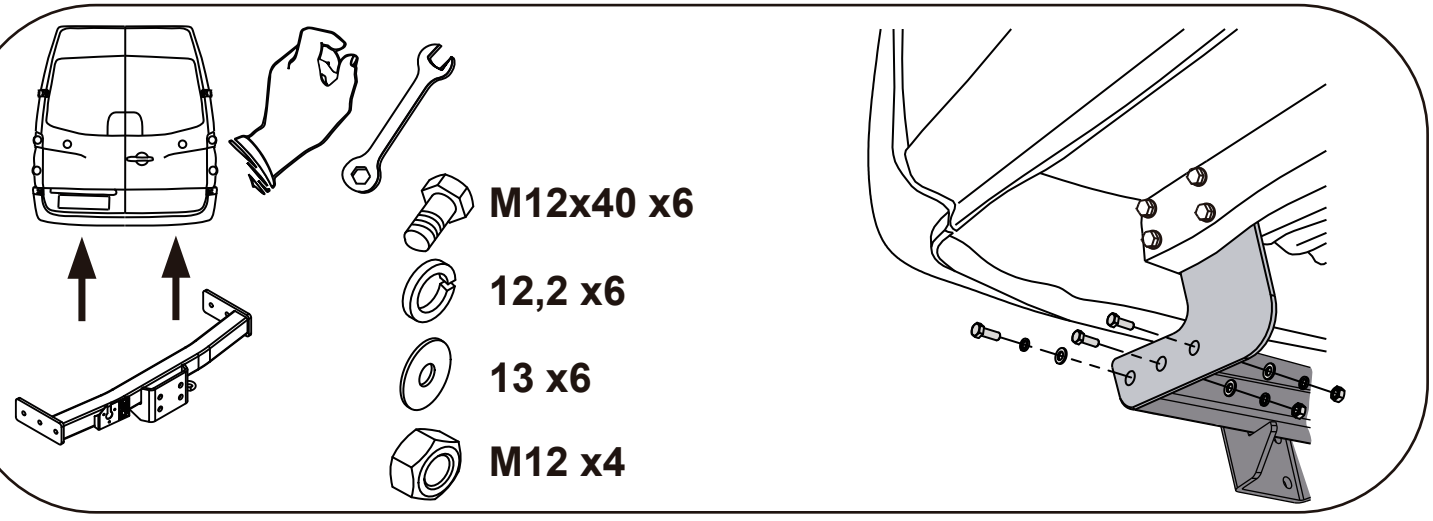


M12x100 x8

12,2 x8

Ø30xØ10,5x3 **x16**

M12 x8

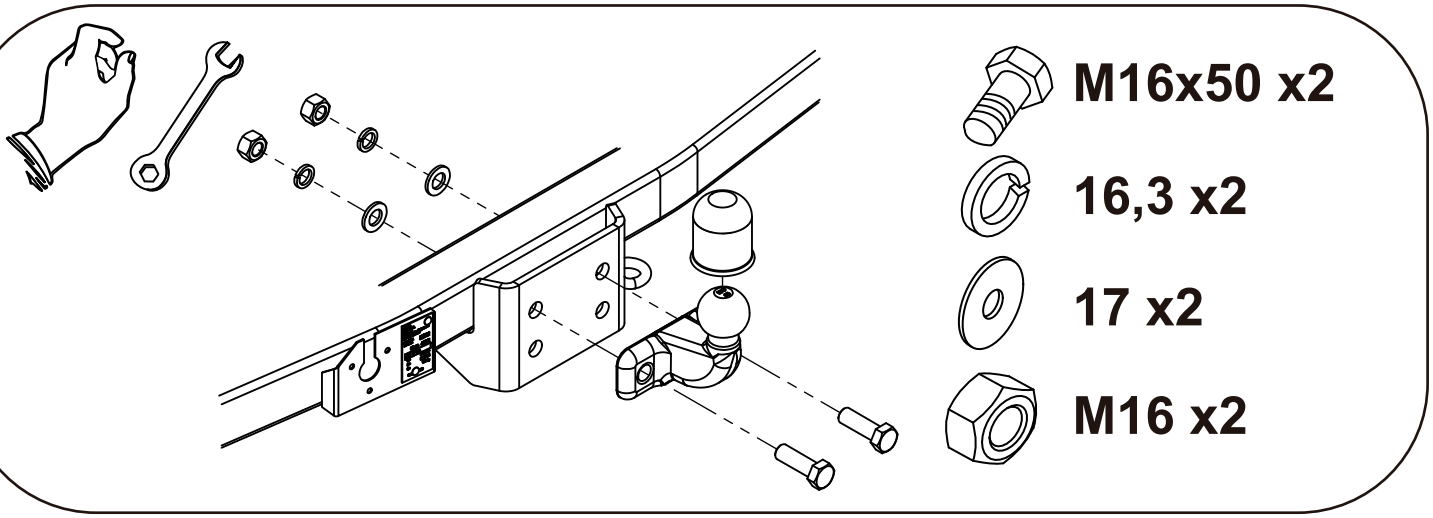


M12x40 x6

12,2 x6

13 x6

M12 x4



M16x50 x2

16,3 x2

17 x2

M16 x2

