Typ (vyhotovenie): Z6001
Továrenská značka / TRIEDA: G A L I A / A50-X
Dátum schválenia,č.k.: 17.08.07 k.:114071/2007-ŠDÚ/z.36251
Dátum predĺženia: 07.05.15 350/2015/C222-SCDPK/26836

ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE.

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria: **19769 15M0295 S** je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, PôŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY.
Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023
Dátum výroby: predaja:

24.6.2015

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 VLACHY 142
IČO: 36 406 023
IČ DPH: SK2020126086

....
výrobca obchodný zástupca

Kód: **M0295S** Rok výroby: **98-05**

Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o. 044/55 93 434
032 13 Vlachy 142 044/55 93 204
galia@galia.sk 044/55 99 538
www.galia.sk

ISO 50
MECHANICKÉ SPÁJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel
určené pre vozidlo:

MERCEDES M

27 MD
K-00668-00

C =	3500	kg
S =	140	kg
D =	15,56	kN

Uchytenie **S** môže byť v dvoch základných prevedeniach: uchytenie medzi držiaky **S1** a prírubové **S2**.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S1:

1. Vložte driek spojovacej gule medzi držiaky.
2. Zboku do otvorov zasuňte 2 (3) skrutky M12.
3. Na závity skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U spojovacích zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu.
Ak je držiak elektrozásuvky privarený na držiaku gule, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.
4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.
Demontáž gule je opačným postupom montáže.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S2:

1. Priložte spojovaciu guľu prírubou k držiaku.
V prevedení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína medzi prírubu spojovacej gule a držiak.
2. Do otvorov vložte 2 (4) skrutky M16 (M12) s podložkami. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 195 Nm - M16 (79 Nm - M12).
Demontáž gule je opačným postupom montáže.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie S1 nie je citlivé na nečistoty. U prevedenia S2 je potrebné príruby spojovacej gule a držiaka udržiavať čisté, privarené matice na držiaku mastné. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté.
Guľu treba udržiavať čistú a mastnú. Priemer gule pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a prívesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatieňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR.
Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota **D**.
Výpočet hodnoty **D** podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[kN] = (T \times C) / (T + C) \times 0{,}00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla
C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.
Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.
Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať!
Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcom týchto typov mechanických spojovacích zariadení !

ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa: .....
Vozidlo EV.Č.: .....

....
Meno a podpis zaškoleného pracovníka Montážne pracovisko

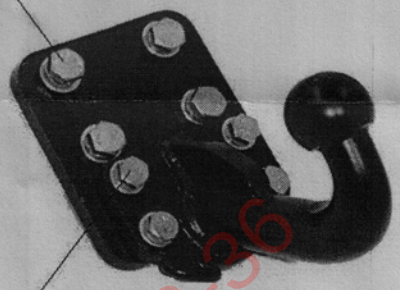
ФАРКОП.РФ
+7 (495) 669-38-36

M029

M12x130/4ks
R21-54/4ks
P44/4ks

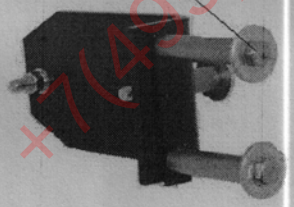


M14x1,25x40/4ks



M12x35/4ks

M12x130/4ks
R21-89,5/4ks
P44/4ks



ФАРКОП.РФ
+7(495)669-38-36

MONTÁŽ ŤAŽNÉHO ZARIADENIA NA VOZIDLO:

1.Demontujte zadný plastový nárazník, rezervné koleso a zadné svetlá. Demontujte poistný držiak rezervného kolesa. Už sa nepoužije.
2.Na vnútorné steny rámu vozidla prichyťte konzoly hrúbky 10mm do existujúcich otvorov. Použite spojovací materiál podľa obrázka.
3.Do otvorov priečneho nosníka vozidla uchyťte stredový držiak hrúbky 16mm so spojovacou guľou.
4.Všetky skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky.
5.Namontujte späť zadný nárazník a rezervné koleso.
6.Upevnite zásuvku na držiak.
7.Zväzok vodičov rozdeľte na pravú a ľavú stranu. Vodiče pretiahnite dovnútra vozidla gumovými prechodkami umiestnenými pod zadnými svetlami. Vodiče zapojte podľa návodu.
8.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
9. Namontujte späť zadné svetlá.
10.Pri namontovanej spojovacej guli sú stredové dvierka nárazníka demontované.
11.Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

VŠEOBECNÉ PODMIENKY A ZÁSADY PRI MONTÁŽI

1. Ťažné zariadenie nie je možné namontovať na vozidlo, ktorého kotevné miesta sú mechanicky poškodené, alebo znehodnotené koróziou.
2. V miestach stykových plôch je potrebné odstrániť pružnú ochranu karosérie.
3. Na upevnenie ťažného zariadenia a spojovacej gule je nutné použiť spojovací materiál, ktorý je súčasťou dodávky ťažného zariadenia. V záujme vysokej životnosti a bezpečnosti skrutkových spojov je potrebné dotiahnuť ich momentovým kľúčom podľa tabuľky krútiacich momentov.
4. Pri montáži ťažného zariadenia na duté nosníky vozidla je nevyhnutné použitie dištančných rúrok, ktoré zabránia zdeformovaniu nosníka a umožnia dosiahnuť potrebnú doťahovaciu hodnotu skrutkového spoja.
5. Všetky kotevné miesta vyplývajúce z konštrukcie ťažného zariadenia musia byť využité.
6. Pri vŕtaní do karosérie vždy dôjde k porušeniu antikoróznej vrstvy. Treba ju opraviť vhodnou náterovou hmotou.
7. Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
8. Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje – dotiahnutie predpísaným momentom a istenie.
9. Zapojiť elektroinštaláciu podľa platných noriem a požiadaviek výrobcu vozidla. U vozidiel vybavených kontrolou svetiel CHECK - CONTROL alebo DÁTOVOU ZBERNICOU nie je možné použiť univerzálnu elektroinštaláciu. (Na existenciu Check-Control na vozidle nás upozorní signalizácia na prístrojovej doske pri štartovaní motora alebo po zapnutí smerového svetla a následnom odpojení konektora).

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA.

1. Prvá kontrola uchytenia ťažného zariadenia po 300 km jazdy s prívesom, opakovať po každých 3000 km jazdy s prívesom.
2. Je potrebné zamedziť nedotiahnutiu alebo prepätiu spojov.

Tabuľka krútiacich momentov skrutkových spojov: **M6** – 10Nm, **M8** – 25Nm, **M10** – 55Nm, **M12** – 85Nm, **M14** – 135Nm, **M16** – 200Nm