Typ (vyhotovenie): D4180
Továrenská značka / TRIEDA: G A L I A / A50-X
Dátum schválenia,č.k.: 17.08.07 k.:114070/2007-ŠDÚ/z.36241
Dátum predĺženia: 03.06.13 345/2013/C222-SCDPK/35953

ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria: **33214** 13H0415I je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, PÔST A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY.

Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023
Dátum výroby: predaja:

23.12.2013

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 VLACHY 142
IČO: 36 406 023
IČ DPH: SK2020129086

výrobca obchodný zástupca

Kód: **H0415I** Rok výroby: **96-01**

Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o. 044/55 93 434
032 13 Vlachy 142 044/55 93 204
galia@galia.sk 044/55 99 538
www.galia.sk

ISO 50
MECHANICKÉ SPÁJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel určené pre vozidlo:

HONDA SHUTTLE

27 MD
K-00669-00

C =	1400	kg
S =	50	kg
D =	8,54	kN

Uchytenie **S** môže byť v dvoch základných prevedeniach: uchytenie medzi držiaky **S1** a prírubové **S2**.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S1:

1. Vložte driek spojovacej gule medzi držiaky.
2. Zboku do otvorov zasuňte 2 (3) skrutky M12.
3. Na závity skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U spojovacích zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu.
Ak je držiak elektrozásuvky privarený na držiaku gule, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.
4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.
Demontáž gule je opačným postupom montáže.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S2:

1. Priložte spojovaciu guľu prírubou k držiaku.
V prevedení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína medzi prírubu spojovacej gule a držiak.
2. Do otvorov vložte 2 (4) skrutky M16 (M12) s podložkami. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 195 Nm - M16 (79 Nm - M12).
Demontáž gule je opačným postupom montáže.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie S1 nie je citlivé na nečistoty. U prevedenia S2 je potrebné príruby spojovacej gule a držiaka udržiavať čisté, privarené matice na držiaku mastné. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté.
Guľu treba udržiavať čistú a mastnú. Priemer gule pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a prívesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatieňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR.
Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota **D**.
Výpočet hodnoty **D** podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[kN] = (T \times C) / (T + C) \times 0{,}00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla
C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.
Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.
Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať!
Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcom týchto typov mechanických spojovacích zariadení !

ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa: .....
Vozidlo EV.Č.: .....

....
Meno a podpis zaškoleného pracovníka Montážne pracovisko

ФАРКОП.РФ



ФАРКОП.РФ
+7 (495) 669-38-36